

TEHNIČNI LIST 20.02.04-SLV



HYDROSOL Decor floor interior

Dekoratívna talna vodotesna masa

1. Opis, uporabnost

HYDROSOL Decor floor interior je notranja, predpripravljena elastična vodotesna masa za dekorativno obdelavo stenskih, stropnih in s talnim gretjem opremljenih pohodnih površin, ki se večkrat ali občasno močijo. Z različnimi tehnikami obdelave in dekorativnimi orodji lahko dosežemo številne vizualne učinke, kot so dekorativni beton, kamen ipd. Vodotesna masa HYDROSOL Decor floor interior premošča do 0,75 mm široke razpoke in omogoča popolnoma vodotesne in fleksibilne spoje.

Končno obdelavo izvedemo z dvojnimi nanosom izdelka HYDROSOL Polyurethane 2K interior, s katerim dosežemo tako mehansko, kot tudi dodatno vodotesno zaščitno plast. Poleg mehanske in vodotesne zaščite ima suh film sistemske obdelave na pohodnih površinah tudi nizek drsni potencial.

Na površinah, ki so obremenjene mehansko in z močenjem, je obvezna pred uporaba vodotesne mase HYDROSOL Express 1K, s katero izvedemo osnovno neprepustno plast in dodatno armiranje kotnih, vogalnih ter ostalih ploskovnih površin.

OPOZORILO:

Izdelek HYDROSOL Decor floor interior ni primeren za uporabo na podlagah:

- ki so konstantno pod vodo, npr.: bazeni, vodohrani ipd
- ki so navlažene zaradi zamakanja ali dviga kapilarne vode

2. Barvni odtenki

- baza (2000) za beli odtenek je potrebno niansiranje!
- barvni odtenki C do F po barvnih kartah JUB FF (na niansirnih postajah na prodajnih mestih!)
- do pastelnih odtenkov je možno niansiranje z DIPI Koncentratom (do 3% na embalažno enoto)
- pod določenimi pogoji je možna tudi dobava v odtenkih po posebnih zahtevah kupcev

3. Tehnični podatki

Embaliranje	8 kg
Gostota (za vgradnjo pripravljena zmes) (T=20°C, RH=65%)	~1,8 kg/dm ³
Povprečna poraba	~1,75 kg/m ² /mm
Suho na otip (T=20°C, RH=65%)	~0,75 h
Primerno za nadaljno obdelavo (T=20°C, RH=65%)	~2 h
Maksimalna debelina nanosa v enem sloju	~1,5 mm
Začetna natezna adhezijska trdnost EN 14891:2012 (A.6.2.)	≤2,5 N/mm ²
Natezna adhezijska trdnost po negi v vodi EN 14891:2012 (A.6.3.)	≤0,5 N/mm ²
Natezna adhezijska trdnost po negi na +70 °C EN 14891:2012 (A.6.5.)	≤4,5 N/mm ²
Natezna adhezijska trdnost po negi v apnenici EN 14891:2012 (A.6.9.)	≤1 N/mm ²
Natezna adhezijska trdnost po negi v klorirani vodi EN 14891:2012 (A.6.7.)	≤1 N/mm ²
Premoščanje razpok v standardnih pogojih EN 14891:2012 (A.8)	≤0,75 mm
Odpornost na pozitiven pritisk vode EN 14891:2012 (E)	Ni prodora vode, navzemanje ≤ 20
Odpornost na obrabo (v sistemu z zaključnim slojem HYDROSOL Polyurethane 2K) SIST-EN 13892 - 3 : 2004 B	≤9
Odpornost proti zdrsu (v sistemu z zaključnim slojem HYDROSOL Polyurethane 2K) DIN 51130 : 2004	R 10
Odpornost proti zdrsu (v sistemu z zaključnim slojem HYDROSOL Polyurethane 2K + 7% HYDROSOL Antislip powder v zadnjem sloju) DIN 51130:2004, DIN 51097:1992	R12, A
Odpornost na deformacijo po mehanski tlačni obremenitvi SIST EN 24343-1 : 2012	<0,15 mm

4. Pogoji vgradnje

Estrihi morajo biti pred izvedbo HYDROSOL Decor sistema potrebno ustrezno suhi. Vlaga v estrihu ne sme presežati 3%. Obstoječe dilatacije estriha je priporočljivo potrebi ustrezno šivati, prav tako je potrebna izvedba šivanja tudi morebitnih nastalih razpok v estrihu zaradi krčenja med sušenjem.

Z vgradnjo hidroizolacijske mase HYDROSOL Decor floor interior lahko v normalnih pogojih (T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 %) pričnemo 4 (AKRINOL Super grip), 6 (AKRIL Emulzija) oziroma 12 (JUKOL Primer) ur po nanosu osnovnega premaza.

5. Priprava podlage

Podlaga naj bo rahlo hrapava, trdna, suha in čista, brez slabo vezanih delcev, prahu, ostankov opažnih olj, masti in druge umazanije. Grobe in ostrorobe površine ustrezno obrusimo ali poravnamo in zgladimo, preveč gladke pa primerno nahrapavimo (peskanje, ščetkanje, grobo brušenje). Če je na stenskih in stropnih površinah potrebna fina izravnava v debelini do 3 mm, jo v dveh slojih izvedemo z JUBIZOL Premium fix, v katero vgradimo plastificirano

stekleno mrežico JUBIZOL (gramatura najmanj 160 g/m²; okenca 4 x 4 mm), ki jo utopimo v še svež prvi nanos malte.

Novo vgrajene omete in izravnalne mase v normalnih pogojih (T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 %) sušimo oziroma zorimo najmanj 1 dan za vsak mm debeline, za betonske podlage pa je čas sušenja minimalno en mesec. Z že prebarvanih površin odstranimo vse vodotopne barvne nanose. Površine, na katerih so prisotne zidne plesni, pred nanosom mase ustrezno saniramo s pripravkom ALGICIDE Plus concentrate.

Uporaba mase na izredno šibkih podlagah (šibki ometi in šibke izravnalne mase), ki jih lahko odstranimo že z rahlim razenjem ali z odstranjevanjem zaščitnih trakov, ni dovoljena.

Pri izredno vpojnih podlagah (mavčnokartonske plošče, mavčni ometi, vlaknenocementne plošče, ipd.) je obvezna uporaba osnovnega premaza AKRIL Emulzija, na betonskih površinah (betonske plošče, estrihi) pa JUKOL Primer. Pri uporabi mase na obstoječih kamnitih ali keramičnih oblogah ter na drugih izredno gladkih, nevpojnih podlagah je obvezna uporaba grobega osnovnega premaza AKRINOL Super grip. Keramične obloge naj bodo dobro oprijete na podlago, brez votlega donenja, suhe in čiste, brez slabo vezanih delcev, prahu, ostankov raznih olj, masti in druge umazanije. Fuge na obstoječi keramiki morajo biti poravnane z ravnino keramičnih oblog, prav tako preverimo, da obstoječa keramika ne odstopa iz ravnine za več kot ±0,5mm/0,1m; 1m ali 2m, saj take napake lahko negativno vplivajo na končni izgled dekorativne obdelave. Za lažje polnjenje in poravnavo fug priporočamo uporabo visokoelastične disperzne fugirne mase AKRINOL Fugamix. Če so obstoječe fuge okužene s plesnijo, za sanacijo le-teh uporabimo pripravek ALGICIDE Plus concentrate.

Z vgradnjo mase HYDROSOL Decor floor interior lahko v normalnih pogojih (T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 %) pričnemo 6 (AKRIL Emulzija), 4 (AKRINOL Super grip) oziroma 12 (JUKOL Primer) ur po nanosu osnovnega premaza.

V primeru uporabe na površinah, ki so pod vodno ali mehansko obremenitvijo, je pred uporabo izdelka HYDROSOL Decor floor interior obvezna izvedba neprepustne plasti z disperzijskim izdelkom HYDROSOL Express 1K ali dvo-komponentnim izdelkom HYDROSOL Superflex 2K. (prosimo natančno upoštevajte navodila tehničnih listov omenjenih izdelkov).

Za tehnične informacije o osnovnih premazih preberite tehnični list.

6. Priprava zmesi za vgradnjo

Vodotesno maso pred uporabo le temeljito premešamo.

7. Vgradnja zmesi

Maso nanašamo z dekorativno nerjavečo jelklo gladilko v dveh ali treh slojih skupne debeline največ 1,5 mm. Nanos izvajamo (v zaokroženih potegih) v vseh smereh, da dobimo školjkasto strukturo. Čas sušenja med sloji naj bo od 45 minut do 1,5 ure. Prvi sloj pred nanosom drugega, oziroma drugega pred tretjim lahko brusimo z brusnim papirjem P150-P200. Brušenje zadnjega sloja pred finalno obdelavo ni priporočljivo, saj se pri tem lahko poškodujejo polnila in lahko privede ko neustreznega končnega videza. Končni suh film obdelamo s HYDROSOL Superflex 2K v dveh slojih, da dobimo dodatno vodotesno in mehansko zaščito (prosimo natančno upoštevajte navodila tehničnega lista izdelka HYDROSOL Superflex 2K).

Orodje takoj po uporabi temeljito operemo z vodo.

8. Skladiščenje, transportni pogoji in trajnost

Skladiščenje in transport pri temperaturi +5 °C do +25 °C, zaščiteno pred direktnim osončenjem, izven dosega otrok, NE SME ZMRZNITI!

Trajnost pri skladiščenju v originalno zaprti in nepoškodovani embalaži: najmanj 12 mesecev.

9. Druge informacije

Tehnična navodila v tem prospektu so dana na osnovi naših izkušenj in s ciljem, da se pri uporabi izdelka dosežejo optimalni rezultati. Za škodo, povzročeno zaradi napačne izbire izdelka, zaradi nepravilne uporabe ali zaradi nekvalitetnega dela, ne prevzemamo nikakršne odgovornosti.

Barvni odtenek se od odtisa v barvni karti ali od potrjenega vzorca lahko razlikuje, skupna barvna razlika ΔE_{2000} – določa se v skladu z ISO 7724/1-3 in po matematičnem modelu CIE DE2000 – je največ 1,5 za odtenke iz JUB-ove barvne karte FF. Za kontrolo je merodajen pravilno posušen nanos mase na testno podlago in standard predmetnega odtenka, ki se hrani v TRC JUB d.o.o. Barva izdelana po drugih barvnih kartah je za razpoložljive JUB-ove baze in niansirne paste najboljši možni približek, zato je skupno barvno odstopanje od zelenega odtenka lahko tudi večje od prej navedenih zjamčenih vrednosti.

Razlika v barvnem odtenku, ki je posledica neustreznih delovnih pogojev, z navodili v tem tehničnem listu neskladne priprave mase, neupoštevanja egalizacijskih pravil, nanosa na neustrezno pripravljeno, preveč ali premalo vpojno, bolj ali manj hrapavo, na vlažno ali ne dovolj suho podlago, ne more biti predmet reklamacije. Ta tehnični list dopolnjuje in zamenjuje vse predhodne izdaje, pridržujemo si pravico do morebitnih poznejših sprememb in dopolnitev.

Varnostni ukrepi: Upoštevajte navodila na varnostnem listu izdelka.

Ta tehnični list dopolnjuje in zamenjuje vse predhodne izdaje, pridržujemo si pravico do morebitnih poznejših sprememb in dopolnitev.

Oznaka in datum izdaje: TRC-018/23-čad, 11.05.2023



Proizvod je izdelan v organizaciji, ki je imetnik certifikatov ISO 9001:2015, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2015